

析出硬化系

SUS630

▶ 比重 7.78

SUS630は析出硬化系の代表的な耐食性・高強度に優れたステンレス鋼です。1020～1060℃の固溶化熱処理（溶体化処理）後、析出硬化処理（時効硬化処理）をおこないCu-rich相を析出させることにより、耐食性・高強度に優れたシャフト類・タービン部品などに使用されることがあります。

析出硬化系



SUS630 丸棒

各種サイズ		表面状態		備考
板厚 (mm)	板面 (mm)	ピーリング	ターニング	
10.0	4,000UP	◇		
13.0		◇		
16.0		◇		
19.0		◇		
20.0		◇		
22.0		◇		
25.0		◇		
26.0		◇		
28.0		◇		
30.0		◇		
32.0		◇		
34.0		◇		
36.0		◇		
38.0		◇		
40.0		◇		
42.0		◇		
45.0		◇		
46.0		◇		
50.0		◇		
55.0		◇		
60.0		◇		
65.0	◇			
70.0	◇			
75.0	◇			
80.0	◇			
85.0	◇			
90.0	◇			
95.0	◇			
100.0	◇			
110.0	◇			
120.0	◇			
130.0	◇			
140.0	◇			
150.0	◇			

◇ 手配品

SUS630 丸棒

各種サイズ		表面状態		備考	
板厚 (mm)	板面 (mm)	ピーリング	ターニング		
160.0	4,000UP	◇			
170.0			◇		
180.0				◇	
190.0				◇	
200.0				◇	
250.0				◇	

◇手配品