#### Al-Cu系・2000シリーズ 熱処理系

# A2014

▶ 比重 2.80



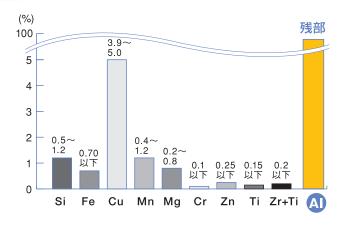
銅を多く含むため、耐食性は良くないが、強度が高く、構造用材、ギヤ、油圧部品などで使用され、またその強度の高さから、 高強度鍛造材にも適用。広い用途を持っています。

#### 機械的性質

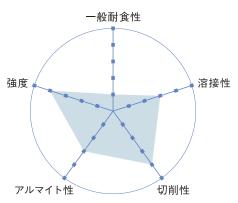
調質	引張強さ	耐力	伸び(%)		ブリネル硬さ	せん断強さ	疲れ強さ	
叫貝	(N/mm²)	(N/mm²)	板	棒	(HB)	(N/mm²)	(N/mm²)	
T6,T651	485	415		11	135	290	125	

※データは参考値であり保証値ではありませんので、これらの情報を利用されて受けた損害は補償いたしかねます。

# 化学成分(比重 2.80)



### **Q** 利用早見表



### ₩ 納期について

		手配品			
		丸棒定尺	切断丸棒		
加工	区分		http://doi.org/10.1000/10.1000/10.1000/10.1000/10.1000/10.1000/10.1000/10.1000/10.1000/10.1000/10.1000/10.1000		
標準	配達	4営業日			
納期(注)	発送	翌日	出荷		

(注)営業日とは土、日、祝祭日を除く平日となります。目安としての納期ですので、詳細はお問い合わせ下さい。



#### A&-Cu系・熱処理系

# A2014 押出丸棒

各種サイズ		調質	直径公差	1本参考重量
直 径 (mm)	長 さ(mm)	T6	(mm)	(kg)
20.0	2,000	$\Diamond$	±0.46	1.8
25.0		$\Diamond$	±0.46	2.8
30.0		$\Diamond$	±0.52	4.0
35.0		$\Diamond$	±0.52	5.4
40.0		$\Diamond$	±0.52	7.0
45.0		$\Diamond$	±0.59	8.9
50.0		$\Diamond$	±0.59	11.0
55.0		$\Diamond$	±0.65	13.3
60.0		$\Diamond$	±0.65	15.8
65.0		$\Diamond$	±0.65	18.6
70.0		$\Diamond$	±0.91	21.6
75.0		$\Diamond$	±0.91	24.7
80.0		$\Diamond$	±0.91	28.2
85.0		$\Diamond$	±1.20	31.8
90.0		$\Diamond$	±1.20	35.6
95.0		$\Diamond$	±1.20	39.7
100.0		$\Diamond$	±1.20	44.0
110.0		$\Diamond$	±1.30	53.2
120.0		$\Diamond$	±1.30	63.3
130.0		$\Diamond$	±1.60	74.3
140.0		$\Diamond$	±1.60	86.2
150.0		$\Diamond$	±1.60	99.0
160.0		$\Diamond$	±1.80	112.6
170.0		<b>♦</b>	±1.80	127.1
180.0		$\Diamond$	±1.80	142.5
200.0		<b>♦</b>	±2.20	175.9
220.0		$\Diamond$	±2.20	212.9
250.0		$\Diamond$	±2.60	274.9