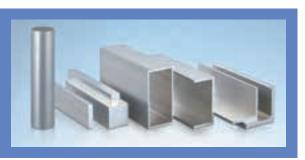
Al-Mg-Si系・6000 シリーズ 熱処理系

# A6063

▶ 比重 2.69



# サッシやドアなどの建築物の内外装用材に広く使用されるA&-Mg-Si系合金の 代表的な押出合金です。

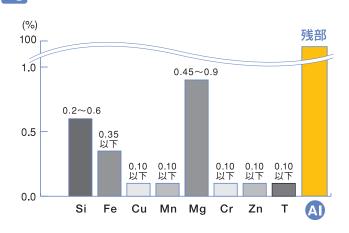
A6063はAl-Mg-Si系合金です。通常のアルミにMg、Siを少量添加したもので、特に押出加工性に優れ、複雑な 断面形状が得られます。耐食性、アルマイト性(陽極酸化処理性)の良好な構造用材料です。 窓やドアをはじめとする 建築物の内外装用材として使用されていますので、日常生活にも大変親しみのあるアルミ合金です。高温加工(押出) 後の冷却で焼入れ効果が得やすく、一般にT5処理をして使用されております。

## 機械的性質

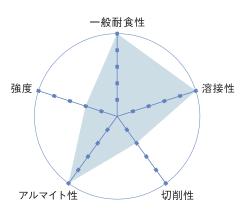
調質	引張強さ	耐力	伸び	(%)	ブリネル硬さ	せん断強さ	疲れ強さ	
- 明貝	(N/mm²)	(N/mm²)	板	棒	(HB)	(N/mm²)	(N/mm²)	
T5	185	145	12	_	60	115	70	

※データは参考値であり保証値ではありませんので、これらの情報を利用されて受けた損害は補償いたしかねます。

## 化学成分(比重 2.69)



# Q 利用早見表



# ₩ 納期について

		在原	<b>華品</b>	手配品			
		定尺	ノコ切断	定尺	ノコ切断	定尺	
加工	区分		arwwa <sub>1</sub>		The William	6μシルバー アルマイト	
標準	配達	翌営業日	3営業日	3営業日			
納期(注)	発送	当日出荷	翌日出荷	翌日出荷			

(注)営業日とは土、日、祝祭日を除く平日となります。目安としての納期ですので、詳細はお問い合わせ下さい。



	訓	質	直径公差	1本参考重量	
直径(mm)	長 さ(mm)	Т6		(mm)	(kg)
8.0	4,000	-	$\Diamond$	±0.29	0.5
9.0	1,000			± 0.29	0.7
10.0			$\Diamond$	± 0.29	0.9
12.0			$\Diamond$	±0.29	1.2
13.0			$\Diamond$	±0.29	1.4
15.0			$\Diamond$	±0.29	1.9
16.0			$\Diamond$	±0.29	2.2
20.0			$\Diamond$	±0.33	3.4
22.0			$\Diamond$	±0.33	4.1
25.0			$\Diamond$	±0.33	5.3
30.0			$\Diamond$	±0.39	7.6
32.0			$\Diamond$	±0.39	8.7
36.0	2,000		$\Diamond$	±0.39	5.5
40.0		$\Diamond$		±0.39	6.8
45.0		$\Diamond$		±0.46	8.6
50.0		$\Diamond$		±0.46	10.6
55.0		$\Diamond$		±0.52	12.8
60.0		<b>♦</b>		±0.52	15.2
70.0		$\Diamond$		±0.59	20.7
75.0		$\Diamond$		±0.59	23.8
80.0		$\Diamond$		±0.59	27.0
85.0		$\Diamond$		±0.72	30.5
90.0		$\Diamond$		±0.72	34.2
95.0		$\Diamond$		±0.72	38.1
100.0		<b>♦</b>		±0.72	42.3
110.0		<b>♦</b>		±0.85	51.1
120.0		<b>♦</b>		± 0.85	60.9
130.0		<b>♦</b>		±1.00	71.4
140.0		<b>♦</b>		±1.00	82.8
150.0		<b>♦</b>		±1.00	95.1
160.0		<b>♦</b>		±1.30	108.2
180.0		<b>♦</b>		±1.30	136.9
200.0		$\diamond$		±1.40	169.0
210.0		<b>♦</b>		±1.40	186.3
230.0		<b>♦</b>		±1.70	223.5
250.0		<b>♦</b>		±1.70	264.1
300.0		♦		±2.10	380.3
310.0		<b>♦</b>		±2.10	406.1
330.0		$\Diamond$		±2.70	460.2
350.0		$\Diamond$		±2.70	517.6
360.0		<b>\Q</b>		_	547.6